आईएस 7809(भाग3/खंड1):1986 के अनुसार विद्युतीय प्रयोजनों के लिए दाब सुग्राही आसंजक विद्युतरोधन टेप – गैर-थर्मोसेटिंग के साथ सुघटियत पॉलिविनायलक्लोराइड टेप के लिए उत्पाद मैनुअल

इस उत्पाद नियमावली का उपयोग सभी क्षेत्रीय/शाखा कार्यालयों और लाइसेंसी द्वारा संदर्भ सामग्री के रूप में किया जाएगा ताकि विभिन्न उत्पादों के लिए भारतीय मानक ब्यूरो की स्कीम -1 (अनुरूपता मूल्यांकन) विनियम, 2018 के तहत प्रमाणन के प्रचालन रीति में सुसंगति और पारदर्शिता सुनिश्चित की जा सके। इस दस्तावेज का उपयोग बीआईएस प्रमाणीकरण लाइसेंस/ प्रमाणपत्र प्राप्त करने के इच्छुक भावी आवेदकों द्वारा भी किया जा सकता है।

1.	उत्पाद	:	आईएस 7809(भाग3/खंड1):1986	
	शीर्षक	:	विद्युतीय प्रयोजनों के लिए दाब सुग्राही आसंजक विद्युतरोधन टेप – गैर-थर्मोसेटिंग के साथ सुघटियत पॉलिविनायलक्लोराइड टेप	
	संशोधनों की संख्या	:	2	
2. नमूने लेने के दिशा-निदेश				
क)	कच्ची सामग्री	:	लकड़ी(लट्ठे) का वेल्लन	आईएस 7809(भाग 1)
ख)	समूहीकरण के दिशा-निदेश	:	कृपया अनुलग्नक – क देखें	
ग)	नमूने का आकार	:	सभी परीक्षणों के लिए कटे हुए 15 वेल्लन	
3.	परीक्षण उपकरणों की सूची	:	कृपया अनुलग्नक – ख देखें	
4.	परीक्षण और निरीक्षण की योजना	:	कृपया अनुलग्नक – ग देखें	
5.	एक दिन में किए जाने वाले संभावित परीक्षण	:	लंबाई और चौड़ाई का माप	
6.	लाइसेंस का विषयक्षेत्र :		कृपया अनुलग्नक – घ देखें	

भारतीय मानक ब्यूरो
मानक भवन, 9, बहादुर शाह जफर मार्ग,
नई दिल्ली – 110002

अनुलग्नक क

समूहीकरण के दिशानिदेश

1. प्रदत्त लाइसेंस/अनुज्ञप्ति के विषयक्षेत्र में परिवर्तन के उद्देश्य के लिए विभिन्न प्रकार के टेपों के समूहन के लिए दाब सुग्राह्य आसंजक विद्युतरोधन टेप के निम्नलिखित पहलुओं पर विचार किया जाएगा:

क. घोषित मोटाई

ख. टाइप/अभिनाम

ग. ज्वलनशीलता – ज्वाला विमंदन(एफआर) और ज्वलनशील

2. टेप की प्रत्येक मोटाई, टाइप/ अभिनाम और ज्वलनशीलता का परीक्षण किया जाएगा।

3. फर्म दाब सुग्राह्य आसंजक विद्युतरोधन टेप की उन किस्मों की घोषणा करेगी जिन्हें वे लाइसेंस में शामिल करना चाहती है। विनिर्माता की निर्माण और परीक्षण क्षमताओं के आधार पर लाइसेंस के कार्यक्षेत्र को सीमित किया जा सकता है।

4. लाइसेंस के प्रचालन के दौरान, शाखा कार्यालय यह सुनिश्चित करेगी कि लाइसेंस में शामिल सभी किस्मों का परीक्षण यथा संभव बारी-बारी से किया जा सकता है।

अनुलग्नक ख

परीक्षण उपकरणों की सूची

भारतीय मानक के अनुसार परीक्षण के लिए अपेक्षित प्रमुख परीक्षण उपस्कर

क्रम. सं.	परीक्षण उपस्कर	खंड संदर्भ के साथ प्रयोग में आने वाले परीक्षण
1	स्टील स्केल, वर्नियर कैलिपर	चौडाई- 3.2
2	मापन टेप	लंबाई- 3.3
3	मोटाई डायल गेज	मोटाई- 3.4
4	छूट परीक्षण मशीन	तनन सामर्थ्य- 4.1
5	स्टील परीक्षण प्लेट	स्टील का आसंजन- 4.2 पाश्व का आसंजन - 4.3
6	रोलर	
7	उच्च वोल्टेज परीक्षक	कक्ष ताप पर विद्युत सामर्थ्य- 4.4 आर्द्रता अनुकूलन के बाद विद्युतीय सामर्थ्य- 4.5
8	एचवी परीक्षण जिग	
9	आर्द्रता चैंबर	आर्द्रता अनुकूलन के बाद विद्युतीय सामर्थ्य - 4.5
10	बुनसेन बर्नर	ज्वलशीलता - 4.6
11	25 mm क्षार और 30 mm ऊँचाई के साथ समद्विबाहू त्रिकोण आकार में प्राइमरव	
12	ढ़ांचा संरक्षा उपकरण	
13	स्टॉप वॉच	कक्ष ताप पर विद्युतीय सामर्थ्य- 4.4 आर्द्रता अनुकूलन के बाद विद्युतीय सामर्थ्य - 4.5 ज्वलनशीलता- 4.6
14	विद्युतघटनी संक्षारण निर्धारण के लिए परीक्षण उपकरण	विद्युतघटनी संक्षारण- 4.7
15	डीसी स्रोत	विद्युतघटनी संक्षारण - 4.7 विद्युतरोधिता प्रतिरोधिता परीक्षण- 4.9
16	विद्युतरोधन परीक्षक	विद्युतघटनी संक्षारण - 4.7
17	आईआर परीक्षण जिग	विद्युतरोधिता प्रतिरोधिता परीक्षण - 4.9
18	अनुकूलन चैंबर	विद्युतघटनी संक्षारण - 4.7 त्वरण काल-प्रभावन की स्थिरता- 4.8

उपरोक्त सूची केवल सांकेतिक है और इसे संपूर्ण न माना जाए ।

अनुलग्नक ग
निरीक्षण और परीक्षण स्कीम

1. प्रयोगशाला- प्रयोगशाला का अनुरक्षण इस प्रकार किया जाए जिसमें उपयुक्त उपकरण (तालिका 1 के कॉलम 2 में दी गई अपेक्षा के अनुसार) और कर्मचारी तैनात हों, जहां विशिष्टि में दी गई पद्धतियों के अनुसार विशिष्टि में उल्लिखित विभिन्न परीक्षण किए जाएं।

1.1 निर्माता परीक्षण उपस्कर हेतु एक अंशांकन योजना तैयार करेगा।

2. परीक्षण रिकॉर्ड – निर्माता अनुरूपता स्थापित करने के लिए किए गए परीक्षण रिकॉर्ड का रख-रखाव करेगा।

3. लेबलिंग और मुहरांकन –आईएस 7809(भाग3/खंड1):1986 की अपेक्षाओं के अनुसार।

4 नियंत्रण इकाई – एक शिफ्ट में कच्ची सामग्री के सामान पारेषण से समान परिस्थितियों में निर्मित एक ही टाइप की, चौड़ाई और मोटाई वाली टेप के लिए नियंत्रण इकाई का गठन किया जाएगा।

4.1 जब भी कोई लाईसेंसी बाहरी स्रोतों से लट्ठे का वेल्लन खरीदता है और लट्ठे के वेल्लन को अपेक्षित आकार में काटा जाता है और टेप के अलग-अलग वेल्लन की पैकिंग की जाती है, उसी टाइप और मोटाई के लट्ठे के वेल्लन उसी पश्च सामग्री से बने होते हैं और एक ही पश्च सामग्री से बने होते और आसंजक के लॉट के लिए पारेषण का गठन करेगा।

5. नियंत्रण स्तर - तालिका 1 के कॉलम 1 में उल्लिखित परीक्षण और तालिका 1 के कॉलम 3 में नियंत्रण स्तर कारखाने के संपूर्ण उत्पादन पर किए जाएं जो इस योजना में शामिल हैं और उपर्युक्त खंड 2 के अनुसार उचित रिकॉर्ड रखा जाएं।

तालिका1

(1)				(2)	(3)		
परीक्षण विवरण				अपेक्षित परीक्षण उपकरण	नियंत्रण का स्तर		
खंड	अपेक्षाएं	परीक्षण पद्धति		अ : अपेक्षा(या) उ : उपअनुबंध की अनुमति	नमूनों की संख्या	आवृत्ति	टिप्पणी
		खंड	संदर्भ				
3.1	सामान्य अपेक्षाएं	4.1, 5.1 & 6.1	आईएस 7809(भाग 1)	- - -	प्रत्येक वेल्लन		#
3.2 - 3.4	आयाम	6.2-6.4	आईएस 7809(भाग 1)	अ	तीन	प्रत्येक नियंत्रण इकाई	
4.1	तनन सामर्थ्य	9	आईएस 7809(भाग 2)	अ	एक		#
4.2	स्टील का आसंजन	10.3.2		अ	एक		
4.3	पाश्व का आसंजन	10.3.3		अ	एक		
4.4	कक्ष ताप पर विद्युतीय समार्थ्य	12		अ	एक		
4.9	विद्यतरोधिता प्रतिरोधिता परीक्षण	4 -	आईएस 8516, आईएस 2259	अ	तीन		
4.5	आर्द्रता अनुकूलन के बाद विद्युतीय सामर्थ्य	13	आईएस 7809(भाग 2)	अ	एक	प्रत्येक 7 वीं नियंत्रण इकाई	
4.6	ज्वलनशीलता	6	आईएस 7809(भाग 2)	अ	एक		#

4.7	विद्युतघटनी संक्षारण	2 या 3	आईएस 8516	अ	एक		
4.8	त्वरण काल-प्रभावन की स्थिरता	परिशिष्ट क	आईएस 7809(भाग 3/ खंड 1)	अ	एक	प्रत्येक 15 वीं नियंत्रण इकाई	
3.1	भंडारण कार्यकाल	7.1	आईएस 7809(भाग 1)	अ	5 वेल्लन	प्रत्येक रंग और मोटाई के लिए वर्ष में एक बार	
लटेठे के वेल्लन के लिए अपेक्षाए							
3.1	बनावट और रंग	4.1	आईएस 7809(भाग 1)	अ	तीन	लेट्ठे के वेल्लन का प्रत्येक पारेषण (100 वेल्लन से अधिक नहीं)	
3.1	दोष से मुक्ति	5.1		अ			
3.1	मुख्य आयाम	6.1		अ			
3.3	लंबाई	6.3		अ			
3.4	मोटाई	3	आईएस 7809(भाग 2)	अ			
4.4	कक्ष ताप पर विद्युतीय समार्थ्य	12		अ			
4.1	तनन सामर्थ्य	9		अ			
4.6	ज्वलनशीलता	6		अ			

यदि लट्ठे के वेल्लन के लिए अपेक्षित भाग का परीक्षण किया जाता है तो किसी अतिरिक्त परीक्षण की आवश्यकता नहीं होगी।

नोट-1: कॉलम 3 में दिए गए नियंत्रण स्तर केवल संस्तुति प्रकृति के है। निर्माता नियंत्रण इकाई/बैच/लॉट को निर्धारित कर सकता है और शाका प्रमुख द्वारा अनुमोदन के लिए उचित औचित्य के साथ कॉलम 3 में नियंत्रण के अपने स्तर प्रस्तुत कर सकता है।

अनुलग्नक घ

लाइसेंस का विषयक्षेत्र

निम्नलिखित कार्यक्षेत्रों के साथ आईएस 7809(भाग3/खंड1): 1986 के अनुसार मानक मुहर का प्रयोग करने के लिए लाइसेंस प्रदान किया जाएगा:

उत्पाद का नाम	विद्युतीय प्रयोजनों के लिए दाब सुग्राही आसंजक विद्युतरोधिता टेप
टाइप	सामान्य प्रोयजन टाइप/न्यून तापमान अनुप्रयोग टाइप
ग्रेड	एफआर/ नॉन एफआर (ज्वलनशील)
मोटाई	

नोट: इस उत्पाद मैनुअल के हिंदी पाठ की व्याख्या/विवेचन में अतंर की स्थिति में, अंग्रेजी संस्करण मान्य होगा।