



उत्पाद मैन्युअल के लिए
स्विंग चेक टाइप रिफलक्स (अप्रत्यागामी) वॉल्व
जल कार्य प्रयोजनों के लिए सिंगल डोर पैटर्न
IS 5312 (भाग 1): 2004 के अनुसार

इस उत्पाद मैन्युअल का उपयोग सभी क्षेत्रीय/शाखा कार्यालयों और लाइसेंसी द्वारा संदर्भ सामग्री के रूप में किया जाए ताकि विभिन्न उत्पादों के लिए भारतीय मानक ब्यूरो की स्कीम -1 (अनुरूपता मूल्यांकन) विनियम, 2018 के अंतर्गत प्रमाणन प्रचालन रीति में सुसंगति और पारदर्शिता सुनिश्चित की जा सके। इस दस्तावेज का उपयोग बीआईएस प्रमाणीकरण अनुज्ञप्ति / प्रमाणपत्र प्राप्त करने के इच्छुक भावी आवेदकों द्वारा भी किया जा सकता है।

1.	उत्पाद	:	IS 5312 (भाग 1) : 2004
	शीर्षक	:	जल कार्य प्रयोजनों के लिए स्विंग चेक टाइप रिफलक्स (अप्रत्यागामी) वॉल्व- सिंगल डोर पैटर्न
	संशोधनों की संख्या	:	2
2.	नमूने लेने हेतु दिशा-निर्देश :		
क)	कच्ची सामग्री	:	सामग्री - IS 5312 (भाग 1) : 2004 की तालिका 1 का खंड 5
ख)	समूहीकरण हेतु दिशा-निर्देश	:	कृपया अनुबंध - 'क' देखें
ग)	नमूने का साइज	:	सभी परीक्षणों के लिए एक वॉल्व
3.	परीक्षण उपस्करों की सूची	:	कृपया अनुबंध - 'ख' देखें
4.	निरीक्षण एवं परीक्षण की योजना	:	कृपया अनुबंध - 'ग' देखें
5.	एक दिन में किए जाने वाले संभावित परीक्षण :		
	(i) विनिर्माण (खंड 6)		
	(ii) लेपन (खंड 7)		
	(iii) द्रव स्थैतिक बॉडी परीक्षण (खंड 8.2)		
	(iv) द्रव स्थैतिक सीट परीक्षण (खंड 8.3)		
6.	अनुज्ञप्ति का विषय-क्षेत्र : कृपया अनुबंध - 'घ' देखें		

भारतीय मानक ब्यूरो
मानक भवन, 9, बहादुर शाह जफर मार्ग,
नई दिल्ली - 110002

अनुबंध - क
समूहीकरण हेतु दिशा-निर्देश

1. IS 5312 (भाग 1): 2004 निम्नलिखित वर्गीकरण के जल कार्य प्रयोजनों के लिए स्विंग चेक टाइप के रिफ्लक्स (अप्रत्यागामी) वाल्व- सिंगल डोर पैटर्न को समाविष्ट करता है:

क) अभिहित दाब (PN) – 1.0 और 1.6 MPa

ख) अभिहित साइज – 50 से 600 mm

- ग) टाइप – i) आनत सीटिंग एवं साइड बाय-पास प्रबंधन सहित रिफ्लक्स वाल्व
 ii) ऊर्ध्वाधर सीटिंग एवं आंतरिक बाय-पास प्रबंधन सहित रिफ्लक्स वाल्व
 iii) ऊर्ध्वाधर सीटिंग एवं साइड बाय-पास प्रबंधन सहित रिफ्लक्स वाल्व

2. प्रदत्त लाइसेंस/ अनुज्ञप्ति के विषय-क्षेत्र में परिवर्तन पर विचार करने के लिए, वाल्व का अभिहित साइज निम्नानुसार समूहीकृत किया जाता है:

	समूह 1	समूह 2	समूह 3
अभिहित साइज	50 से 125	150 से 300	350 से 600

3. प्रत्येक अभिहित दाब एवं टाइप के लिए प्रत्येक साइज समूह से किसी भी साइज के वाल्व का परीक्षण उस किस्म (साइज, समूह, अभिहित दाब एवं टाइप) में सभी साइज के वाल्व को समाविष्ट करने के लिए किया जाएगा। हालाँकि, यदि 1.6 MPa अभिहित दाब के वाल्व का परीक्षण किया जाता है, 1.0 MPa अभिहित दाब के वाल्व को उस समान साइज समूह और परीक्षित टाइप के लिए अनुज्ञप्ति के विषय-क्षेत्र में समाविष्ट किया जा सकता है।
4. फर्म उन वाल्वों की किस्मों की घोषणा करेगा जिन्हें वह अनुज्ञप्ति में शामिल करना चाहते हैं। निर्माता की निर्माण और परीक्षण क्षमताओं के आधार पर अनुज्ञप्ति का विषय क्षेत्र प्रतिबंधित किया जा सकता है।
5. अनुज्ञप्ति प्रचालन के दौरान, शाखा कार्यालय को यह सुनिश्चित करना होगा कि अनुज्ञप्ति में शामिल सभी किस्मों का परीक्षण यथा संभव आवर्तन में हो।

अनुबंध - खपरीक्षण उपस्करों की सूची

भारतीय मानक के अनुसार परीक्षण के लिए आवश्यक प्रमुख परीक्षण उपस्कर

क्रम. संख्या.	खंड संदर्भ के साथ प्रयोग में आने वाले परीक्षण	परीक्षण उपकरण
1	विनिर्माण, रिफ्लेक्स वॉल्व और बाय- पास प्रबंधन के आयाम (खंड 6)	वर्नियर कैलिपर
		इस्पात टेप
		इस्पात स्केल
		ऐगल प्रोटेक्टर
		अर्धव्यास गेज
		बाह्य कैलिपर
		बाह्य सूक्ष्म मापी
2	द्रव स्थैतिक बॉडी परीक्षण (खंड 8.2) द्रव स्थैतिक सीट परीक्षण (खंड 8.3)	दाब गैज सहित द्रव स्थैतिक परीक्षण व्यवस्थापन
		द्रव स्थैतिक परीक्षण हेतु ब्लिंड फ्लैज
		स्टॉप वॉच
		हथौड़ा

उपरोक्त सूची केवल सांकेतिक है और इसे संपूर्ण न माना जाए ।

अनुबंध - ग
निरीक्षण और परीक्षण स्कीम

1. प्रयोगशाला - प्रयोगशाला का अनुरक्षण इस प्रकार किया जाए जिसमें उपयुक्त उपकरण (तालिका 1 के कॉलम 2 में दी गई अपेक्षा के अनुसार) और दक्ष कर्मचारी तैनात हों, जहाँ विशिष्ट में दी गई पद्धतियों के अनुसार विशिष्ट में उल्लिखित विभिन्न परीक्षण किए जाएं।

1.1 निर्माता परीक्षण उपस्कर हेतु एक अंशशोधन योजना तैयार करे।

2. परीक्षण रिकॉर्ड - अनुरूपता स्थापित करने के लिए निर्माता किए गए परीक्षणों का रिकॉर्ड अनुरक्षित करेगा।

3. लेबल लगाना और चिन्हांकन -IS 5312 (भाग 1): 2004 की अपेक्षाओं के अनुसार किया जाए।

4. नियंत्रण के स्तर - तालिका 1 के कॉलम 1 में उल्लिखित परीक्षण और तालिका 1 के कॉलम 3 में नियंत्रण स्तर कारखाने के उस संपूर्ण उत्पादन पर किए जाएं जो इस योजना में शामिल हैं और उपर्युक्त खंड 2 के अनुसार उचित रिकॉर्ड रखा जाए।

4.1 सभी उत्पादन जो भारतीय मानकों के अनुरूप हैं और अनुज्ञप्ति में शामिल किए गए हैं, उन्हें मानक मुहर से मुहरांकित किया जाए।

5. अस्वीकरण गैर-अनुरूपता उत्पाद का निपटान इस प्रकार से किया जाना सुनिश्चित हो जिससे कि बीआईएस अधिनियम, 2016 के प्रावधानों का उल्लंघन न हो।

तालिका 1

(1)				(2)	(3)		
परीक्षण विवरण				अनुमत परीक्षण उपस्कर अपेक्षा अ: अपेक्षा (या) उ:उप अनुबंधित	नियंत्रण के स्तर		
खंड	अपेक्षाएं	परीक्षण पद्धतियाँ			नमूनों की संख्या	आवृति	टिप्पणियाँ
		खंड	संदर्भ				
5	सामग्री	5	IS 5312 (भाग 1)	उ	1	प्रत्येक खेप	#
6	विनिर्माण	6.1 से 6.13	IS 5312 (भाग 1)	अ	प्रत्येक घटक	-	-
7	लेपन	7.1 7.2	IS 5312 (भाग 1)	-	प्रत्येक वॉल्व	-	-
8	परीक्षण						
8.2	द्रव स्थैतिक बॉडी परीक्षण	8.2	IS 5312 (भाग 1)	अ	प्रत्येक वॉल्व	-	-
8.3	द्रव स्थैतिक सीट परीक्षण	8.3	IS 5312 (भाग 1)	अ	प्रत्येक वॉल्व	-	-

परीक्षण प्रमाणपत्र अथवा आईएसआई मुहरांकित प्राप्त होने पर किसी और परीक्षण की आवश्यकता नहीं

नोट : 1- ब्यूरो द्वारा मान्यता प्राप्त प्रयोगशाला अथवा ब्यूरो द्वारा सूचीबद्ध सरकारी प्रयोगशालाओं के लिए उपसंविदा की अनुमति है।-

नोट : 2- कॉलम 3 में दिए गए नियंत्रण के स्तर केवल अनुशासनात्मक प्रकृति के हैं। सवयं के नियंत्रण के स्तर पर उचित औचित्य के साथ कॉलम 3 में अनुमोदन के लिए शाखा प्रमुख को प्रस्तुत करें।

अनुबंध - घअनुज्ञप्ति का विषय-क्षेत्र

अनुज्ञप्ति निम्नलिखित विषय क्षेत्र सहित IS 5312 (भाग 1) : 2004 के अनुसार मानक मुहर प्रयुक्त करने के लिए प्रदान की जाती है:-	
उत्पाद का नाम	जल कार्य प्रयोजनों के लिए स्विंग चेक प्रकार के रिफ्लक्स (अप्रत्यागामी) वॉल्व- सिंगल डोर पैटर्न
टाइप	i) आनत सीटिंग एवं साइड बाय-पास प्रबंध सहित रिफ्लक्स वॉल्व ii) ऊर्ध्वाधर सीटिंग एवं आंतरिक बाय-पास प्रबंध सहित रिफ्लक्स वॉल्व iii) ऊर्ध्वाधर सीटिंग एवं साइड बाय-पास प्रबंध सहित रिफ्लक्स वॉल्व
अभिहित दाब (PN)	1.0 MPa /1.6 MPa
अभिहित साइज (mm)	

नोटविवेचन में अंतर की स्थिति में/इस उत्पाद मैनुअल के हिंदी पाठ की व्याख्या :, अंग्रेजी संस्करण मान्य होगा।